

**成都澳达华矿山机械有限公司**  
**新建矿山及地勘类钻杆、钻头、钻具及配件加工项目（一阶段）**  
**竣工环境保护验收意见**

2023年6月27日，成都澳达华矿山机械有限公司在该公司主持召开了《新建矿山及地勘类钻杆、钻头、钻具及配件加工项目（一阶段）》竣工环境保护验收会，对该项目配套建设的污染防治设施运行效果和环保措施落实情况组织了验收。参加会议的有建设单位、验收监测单位、技术专家等，会议成立了竣工环境保护验收组（名单附后）。验收组根据《新建矿山及地勘类钻杆、钻头、钻具及配件加工项目（一阶段）竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。经过认真讨论，形成意见如下：

**一、工程建设基本情况**

**（一）建设地点、规模、主要建设内容**

成都澳达华矿山机械有限公司位于四川省成都市大邑县青霞街道干溪路36号，系租赁成都川安汽车部件有限公司6号厂房、10号厂房，购置精密数控车床、精密数控加工中心、内循环环保式高频处理设备、中/高频淬硬调质设备、钻杆专用扭矩测试机、光学测试仪、自动上下料设备等生产设备实施“新建矿山及地勘类钻杆、钻头、钻具及配件加工项目”（以下简称“本项目”）。

本项目建成后年产钻杆10万根、钻头、钻具及配件5吨。

根据市场需求，本项目实行分阶段建设，其中一阶段工程年产钻杆5万根；钻头、钻具及配件2吨（本阶段验收钻头、钻具不涉及热处理工艺），二阶段工程年产钻杆5万根，钻头、钻具及配件3吨。

**本次仅对一阶段工程进行竣工环保验收，待二阶段工程建成后另行组织竣工环保验收。**

**（二）建设过程及环保审批情况**

2022年3月公司委托四川省衡信环保技术有限公司开展并编制完成了《新建矿山及地勘类钻杆、钻头、钻具及配件加工项目环境影响报告表》，2022年3月9日取得成都市大邑生态环境局出具的环评批复（成大环承诺环评审（2022）5号）。

本项目一阶段工程于2022年4月开工建设，2023年4月18日竣工，2023年4月24日开始进行调试和试生产。2022年6月24日成都澳达华矿山机械有限公司取得排污许可登记回执（登记编号：91510129MA7EA0K12J001Y）。

**（三）投资情况**

本项目一阶段工程实际投资500万元，其中环保投资7.2万元，占总投资的1.44%。

#### （四）验收范围

一阶段工程年产钻杆 5 万根；钻头、钻具及配件 2 吨（本阶段验收钻头、钻具不涉及热处理工艺）配套建设的主体工程、辅助工程、公用工程、仓储工程、办公生活设施和环保工程等。

### 二、工程及环保措施变动情况

根据现场调查，本项目实际建设内容与原环评核定内容变化情况如下：

（1）本项目实行分阶段建设分阶段验收，本次仅对一阶段工程进行竣工环保验收，待二阶段工程建成后另行组织竣工环保验收。

（2）本项目一阶段工程根据厂区实际情况，调整了油品库房、一般固废暂存间和危险废物暂存间的位置，满足生产所需。

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函【2020】688 号）可知：上述变化不涉及重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

本项目一阶段清洗废水由新建隔油池处理后，随生活污水一同依托的成都川安汽车零部件有限公司已建预处理池处理后由市政污水管网进入大邑县工业污水处理厂，经处理达标后排入斜江河。

#### （二）废气

本项目一阶段车丝处切削液产生的少量有机废气在车间内无组织排放；车丝金属颗粒物经收集后作为一般工业固废处理；热处理烟尘经设备中工件水喷淋系统处理后，少量烟尘在车间内无组织排放。

#### （三）噪声

本项目一阶段工程主要噪声源为生产设备噪声。本项目采取选用低噪声设备，合理布局、建筑隔声、基座减振和加强维护保养等措施，减少噪声对周边环境的影响。

#### （四）固废

本项目一阶段生活垃圾、预处理池污泥交由环卫部门收运处置；废包装材料、废金属屑、废合金刀片、过滤渣作为废品回收，危险废物定期交由有处理资质的单位（成都兴蓉环保科技股份有限公司）处置。

#### （五）其他环境保护设施

##### 1、地下水防渗措施

本项目危废暂存间（采用防渗混凝土+2mm 厚环氧地坪，设置托盘盛放包装桶）、油品库房（采用防渗混凝土+2mm 厚环氧地坪，设置托盘盛放包装桶）、清洗、隔油池（采用一体化不锈钢材料）均满足重点防渗要求；车间内除重点防渗区外的其他区域满足一般防渗要求（采用防渗混凝土+2mm 厚环氧地坪，设备下方设置防渗托盘）；一般固废暂存区（采用防渗混凝土+2mm 厚环氧地坪）；办公生活区等满足简单防渗要求（水



泥硬化)。

## 2、环境风险事故措施

本项目设置相应的风险防范措施和管理制度，已编制突发环境事件应急预案并报成都市大邑生态环境局备案。

## 3、环境管理及监测

本项目设立环境管理小组，定期委托具有监测资质的单位进行环境监测工作。

# 四、环境保护设施调试效果

## (一) 污染物达标排放情况

### 1、废水

废水监测结果表明：厂区废水总排口中悬浮物、COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、石油类的浓度和pH值均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准要求，氨氮、总氮和总磷的浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准要求。

### 2、废气

废气监测结果表明：厂界无组织颗粒物排放浓度既满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)，也满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)，厂界无组织有机废气排放浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377—2017)中表5 VOCs 无组织排放浓度限值，厂区内有机废气排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录A表A.1中特别排放限值要求。

### 3、噪声

噪声监测结果表明：厂界噪声昼间噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中的3类标准限值。

### 4、固废

根据现场检查：营运期间各类固废均得到妥善处置，去向明确。

### 5、总量控制

经核算，本项目一阶段工程废水污染物验收阶段核算总量小于原环评阶段核定总量。

## (二) 环境管理检查

本项目从开工到运行履行了各项环保手续，严格执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。各项环保设施设备基本按照环评要求建设，有相应的环境管理制度。

# 五、工程建设对环境的影响

根据《成都澳达华矿山机械有限公司新建矿山及地勘类钻杆、钻头、钻具及配件加工项目(一阶段)竣工环境保护验收监测报告表》可知：本项目废水、废气和噪声经相关措施处置后均能达标排放，各类固废均能做到妥善处置、去向明确；营运期加强管理，

确保设施正常运行，本项目的实施不会对周边环境产生明显不利影响。

## 六、验收结论

成都澳达华矿山机械有限公司新建矿山及地勘类钻杆、钻头、钻具及配件加工项目（一阶段）环保手续齐全，全面落实了环境影响评价报告及其批复提出的环保措施和要求，无施工期环境遗留问题。验收监测结果表明：本项目废水、废气和噪声均达到相应的验收标准，各类固废得到妥善处置；公司制定了环保管理制度；通过竣工环境保护自主验收。

## 七、后续要求及建议

- 1、加强项目环保设施的运行与管理，确保废水、废气和噪声长期稳定达标排放。
- 2、按照相关标准和规范要求加强固废日常管理，完善台账记录。
- 3、二阶段工程建成后应单独进行环保验收，通过环保验收后方可正式投产。
- 4、不断完善突发环境事件应急预案，并加强演练。
- 5、加强项目日常环保档案管理，执行定期环境监测制度。
- 6、严格落实安全管理相关规定，避免因安全事故引发突发环境污染事件。

## 八、验收组人员信息

验收组人员信息见下表。

验收人员信息表				
姓名	工作单位	职务/职称	电话	备注
王	成都澳达华矿山机械有限公司	总经理	13541386189	
苟阿强	成都澳达华矿山机械有限公司	行政助理	1878086727	
魏	四川省环境工程研究所	高工	18980675542	
何军	四川省公路设计院	高工	18981714507	
袁国光	成都创达环保科技有限公司	工程师	15882316176	
宋素英	四川省环境工程研究所	职工	15228399552	

成都澳达华矿山机械有限公司

2023年6月27日